

Tedisa

Hirth
Couplings



**FABBRICAZIONE DI
CORONE CON
DENTATURA HIRTH**

FABRICATION DE
COURONNES À
DENTURE HIRTH

LA PIÙ AMPIA GAMMA DI RETTIFICA

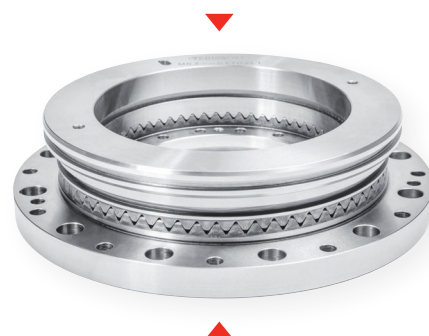


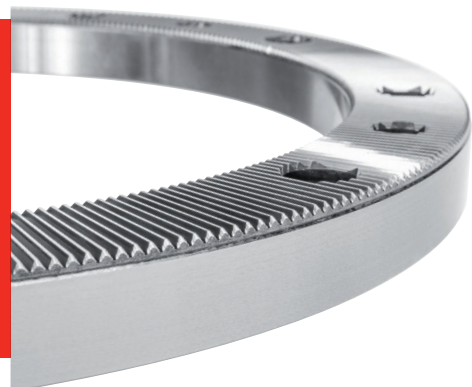
TEDISA è stata fondata nel 1988 e concentra la propria attività nella fabbricazione di corone con dentatura ad alta precisione Hirth.

Disponiamo di un ampio stock della nostra serie Standard (vedi tabella a pag. 10 e 11).

Fabbrichiamo inoltre corone su disegno del cliente (sia serie di due che di tre corone).

- Corone Standard da un diametro di 50 mm sino a 1500 mm.
- Corone su disegno sino a un diametro di 1500 mm.
- Precisione di divisione $\pm 1''$.





LA PLUS VASTE EN RECTIFICATIONS

TEDISA a été fondée en 1988 et elle centre son activité dans la fabrication de couronnes à denture de haute précision Hirth.

Nous disposons d'un grand stock de notre série standard (voir table pages 10 et 11).

Nous fabriquons également des couronnes d'après le plan du client (des jeux de deux ou trois couronnes).

- Couronnes standard à partir du diamètre 50 mm jusqu'à 1500 mm.
- Couronnes d'après un plan jusqu'à un diamètre de 1500 mm.
- Précision de division $\pm 1''$.

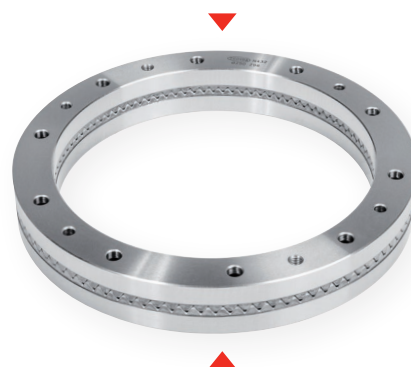




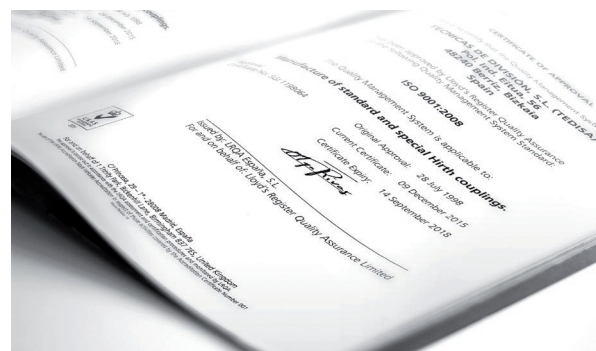
ESPERIENZA, COMPETITIVITÀ E QUALITÀ



Attualmente, TEDISA dispone di uno stabilimento di oltre 3200 m² situato a Berriz (Bizkaia), in una zona di gran tradizione industriale e con una vasta rete di comunicazione.



TEDISA è provvista della certificazione di qualità in conformità alla norma ISO 9001. La corretta e rigorosa applicazione della sua metodologia di lavoro le consente di soddisfare, con la maggiore efficienza, le più complesse necessità dei propri clienti.





**EXPÉRIENCE,
COMPÉTITIVITÉ
ET QUALITÉ**

▼ Dettaglio dentatura.



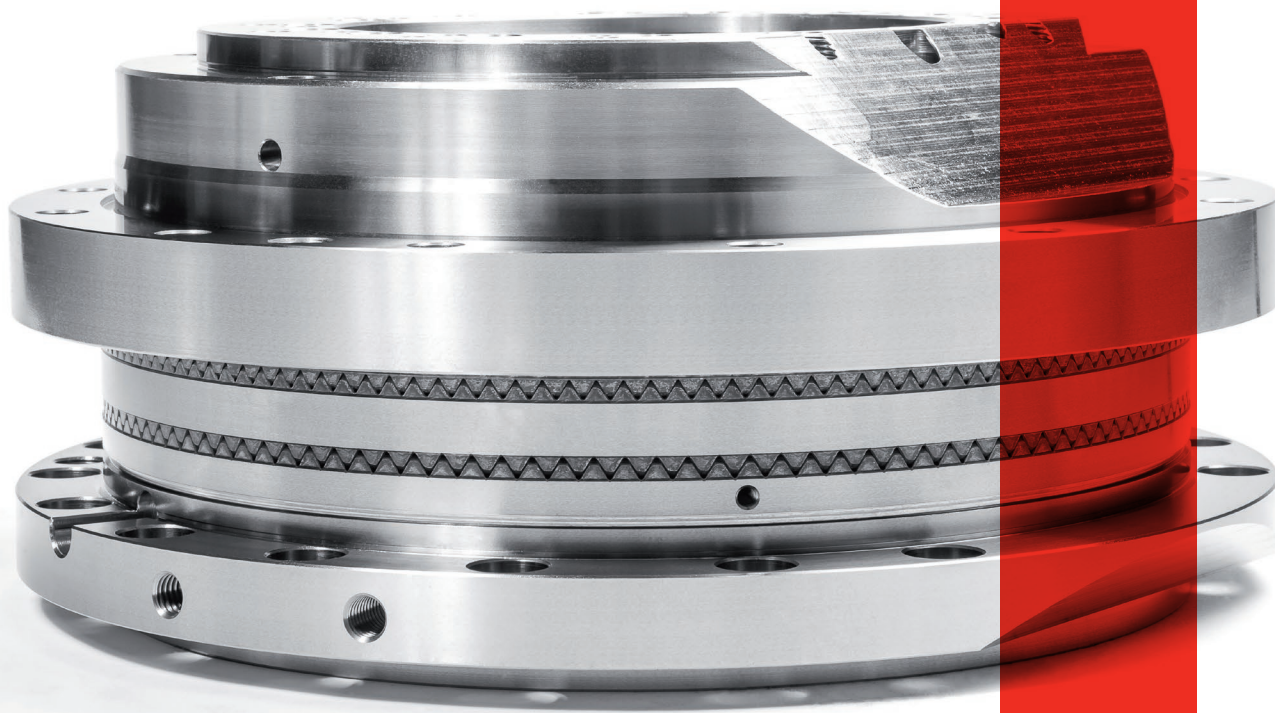
▲ Détail de denture.

TEDISA possède la certification de qualité ISO 9001. L'application correcte et rigoureuse de sa méthodologie de travail lui permet de satisfaire avec la plus grande efficacité toutes les exigences de ses clients.



Actuellement, TEDISA possède une usine de plus de 3200 m², à Berriz (Biscaye), dans une zone d'une grande tradition industrielle et dotée d'un vaste réseau de communication.

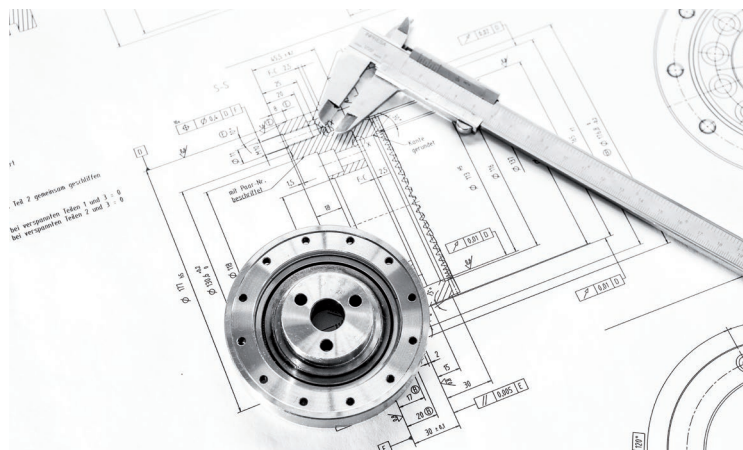




TECNOLOGIA, AFFIDABILITÀ E GARAZIA

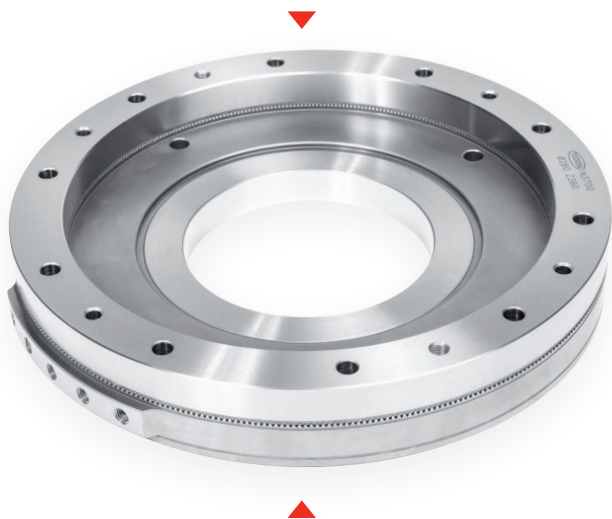
TEDISA svolge tutti i suoi lavori in base a rigorosi controlli di qualità.

A tale scopo, dispone di uno staff di professionisti altamente qualificati e specializzati, così come dei mezzi di misura più moderni e precisi del mercato.



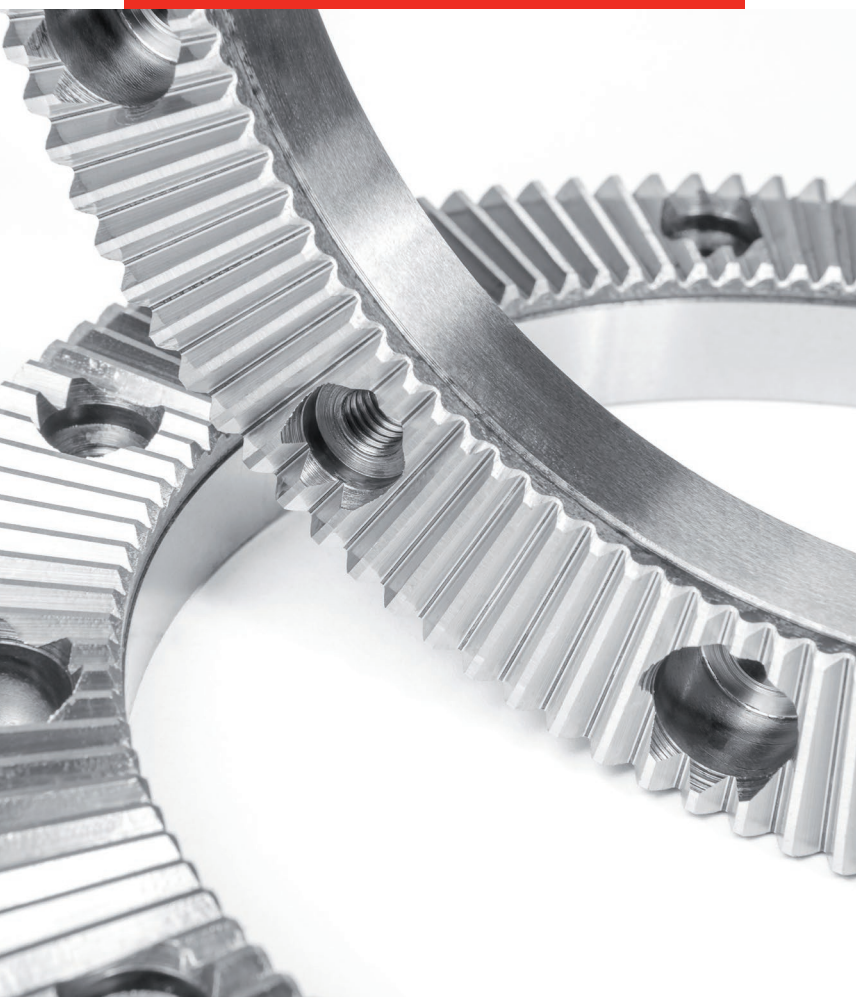
**TECHNOLOGIE,
FIABILITÉ ET
GARANTIE**

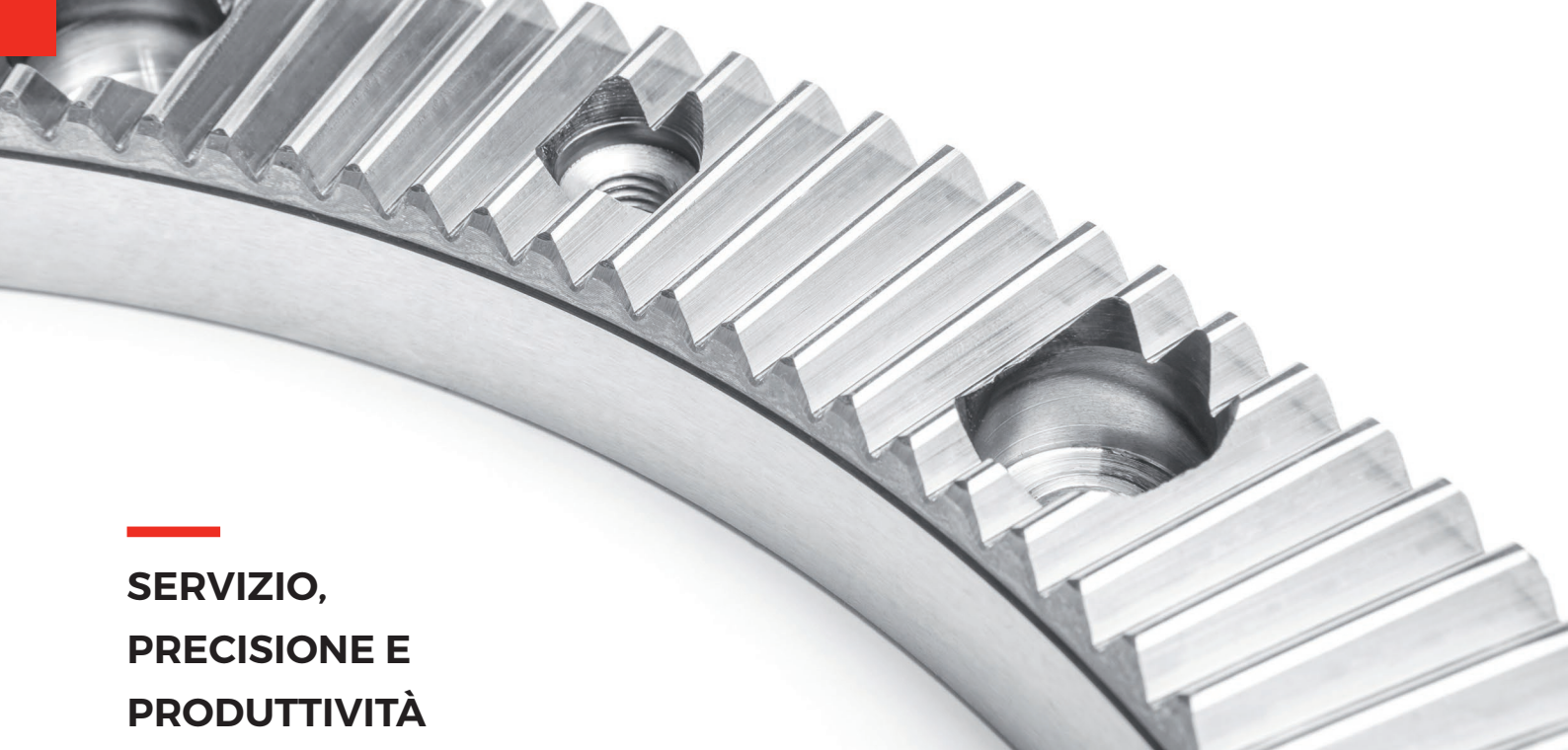
Tedisa
Hirth
Couplings



Toutes les fabrications de TEDISA se font sous un contrôle de qualité rigoureux.

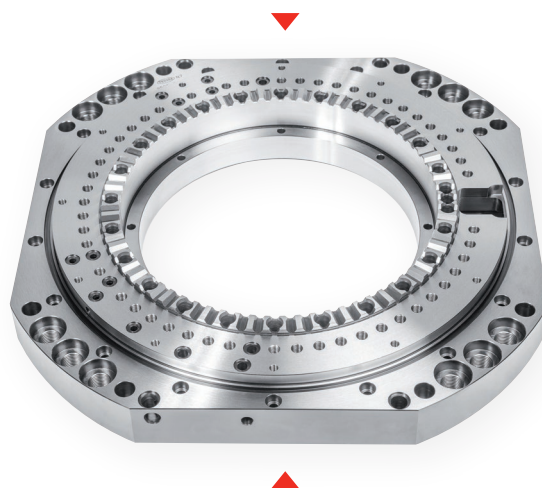
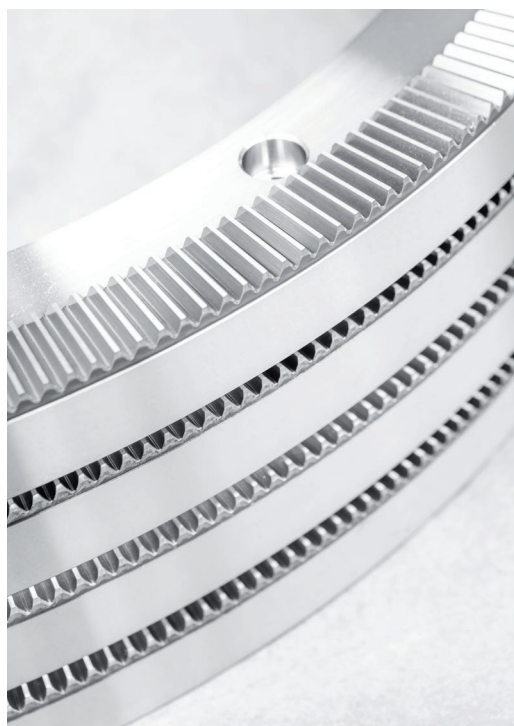
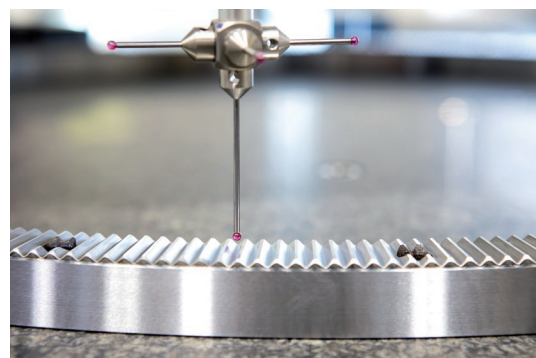
Elle dispose pour cela d'une équipe de professionnels hautement qualifiés, et de moyens de mesure les plus modernes et les plus précis du marché.





SERVIZIO, PRECISIONE E PRODUTTIVITÀ

La nostra notevole capacità produttiva, composta da un importante parco macchinari di precisione ed ausiliari, ci consente di realizzare i lavoro di rettifica più precisi e complessi, adempiendo tutte le richieste dei clienti.





Rettificatrice di superficie piate e cilindriche per pezzi fino a 2m di diametro.



Machine à rectifier les surfaces planes et cylindriques pour pièces allant jusqu'à 2m de diamètre.

SERVICE, PRÉCISION ET PRODUCTIVITÉ

Machine rettificatrici per coordinate.



Machine à rectifier par coordonnées.

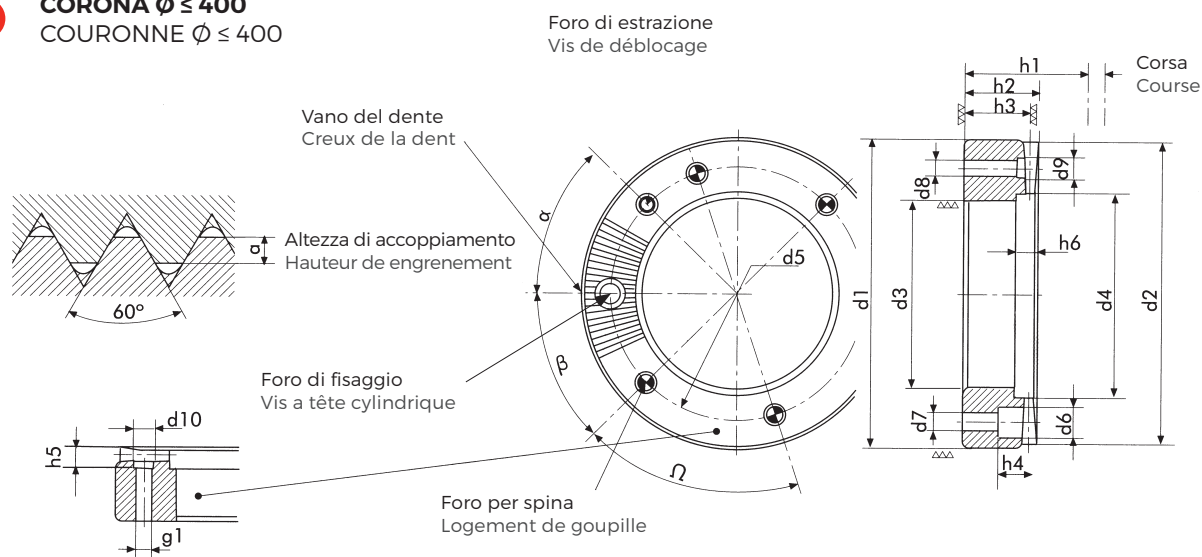
La capacité de production de TEDISA, composée d'un important parc de machines de précision et de machines auxiliaires, permet d'entreprendre les travaux de rectification les plus précis et les plus complexes, suivant les spécifications exigées.



SERIE STANDARD (mm)

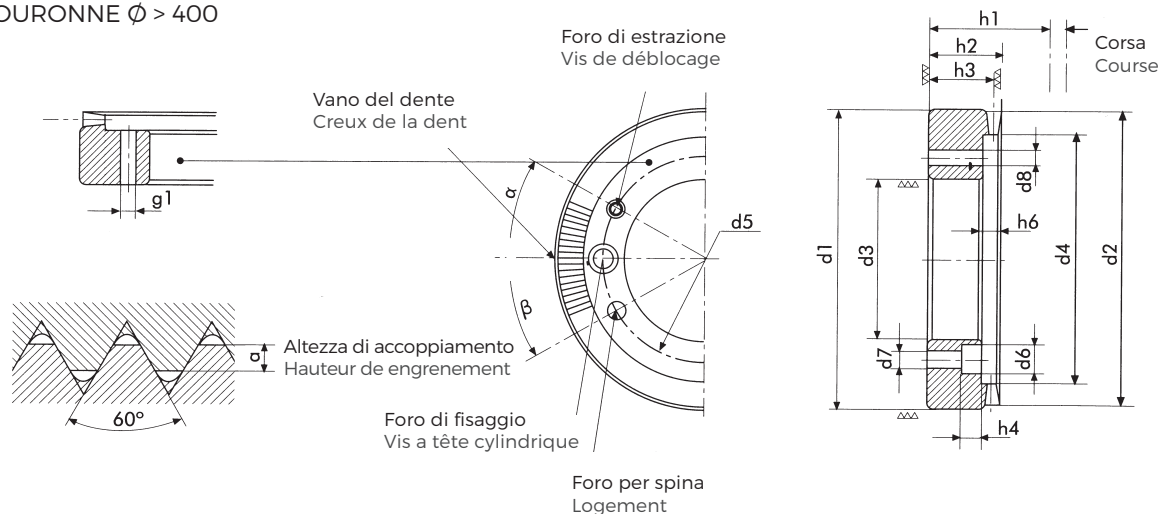
SERIE STANDARD (mm)

 **CORONA $\phi \leq 400$**
COURONNE $\phi \leq 400$



d1 Ø H6	Numero dei denti Nombre de dents	Corsa Course	Altezza di accoppiamento Hauteur de engrenement	N° fori di fissaggio Vis à tête cylindrique	N° fori per spina Logement de goupille	β	Ω	N° fori di strazione Vis de déblocag	α	d2 Ø	d3 Ø H6	d4 Ø	d5 Ø ±0,1	d6 Ø	d7 Ø	d8 Ø	d9 Ø	d10 Ø	g1	h1 ±0,1	h2	h3 ±0,1	h4	h5	h6
Ø 50	24 36	3 2.5	2.8 2.3	4x90°	2x180°	45°	-	2x180°	45°	49	20	21	35	11	6.6	5	8	8	M6	20	11.4 11.15	10	8.5	4	4
Ø 100	36 48 60 72	4.2 3.2 2.8 2.4	4 3.6 3.3 2.2	6x60°	2x180°	30°	-	2x180°	30°	99	60	61	80	11	6.6	5	8	8	M6	25	14.5 14.0 13.8 13.6	12.5	9.5	5	5
Ø 125	48 60 72 96	4.2 4 3.5 3	4 3.8 3.3 2.8	6x60°	2x180°	30°	-	2x180°	30°	124	85	86	105	11	6.6	7	10	10	M6	30	17 16.9 16.65 16.4	15	12	5	5
Ø 160	36 48 60 72	4.2 4 3.6 2.8	4 3.8 3.3 2.6	6x60°	2x180°	30°	-	2x180°	30	159	120	121	140	11	6.6	7	10	10	M6	30	17 16.9 16.77 16.3	15	12	6	5
Ø 200	60 72 96 120 144 360	4.7 4.4 3.4 2.8 2.3 1.0	4.5 4.2 3.2 2.6 2.1 0.8	6x60°	4°	30°	-	2x180°	30°	199	150	151	175	15	9	7	12	12	M8	35	19.75 19.6 19.1 18.8 18.55 17.9	17.5 17.5 17.5 17.5 17.5 12.5	14 14 14 14 14 9.5	6 6 6 6 6 5	5 5 5 5 5 5
Ø 250	60 72 96 120 144 360	5.4 4.6 3.9 3.4 2.8 1.2	5.2 4.4 3.7 3.2 2.6 1.0	10x36°	4	54°	72°	2x180°	18°	249	200	201	225	15	9	7	12	12	M8	35	20.1 19.7 19.4 19.1 18.8 18.0	17.5	13.5	5	5
Ø 280	120 144 360	3.0 3.1 1.4	2.8 2.9 1.2	10x36°	4	54°	72°	2x180°	18°	279	230	231	255	15	9	7	12	12	M8	40	21.4 21.45 20.6	20	14	6	5.5
Ø 320	120 144 180 360	4.2 3.6 2.6 1.6	4 3.4 2.4 1.4	10x36°	4	54°	72°	2x180°	18°	319	260	261	290	15	9	7	12	12	M8	40	22 21.7 21.2 20.7	20	14.5	6.5	5.5
Ø 360	120 144 180 240 360	4.6 3.9 3.3 2.5 1.8	4.4 3.7 3.1 2.3 1.6	10x36°	4	54°	72°	2x180°	18°	359	300	301	330	18	11	9	12	12	M8	45	24.7 24.5 24.05 23.65 23.3	22.5	15	6	6 5 5 5 5
Ø 400	120 144 180 240 360	4.7 4.2 3.6 2.7 2	4.5 4.0 3.4 2.5 1.8	10x36°	4	54°	72°	2x180°	18°	399	340	341	370	18	11	9	12	12	M8	45	24.75 24.5 24.2 23.75 23.4	22.5	15	6	6 5 5 5 5

CORONA $\Phi > 400$ COURONNE $\Phi > 400$



d1 Ø H6	Numero dei denti Nombre de dents	Corsa Course	Altezza di accoppiamento Hauteur de engrenement	N° fori di fissaggio Vis à tête cylindrique	N° fori per spina Logement de goupille	β	Ω	N° fori di strazione Vis de déblocag	α	d2 Ø	d3 Ø H6	d4 Ø	d5 Ø ±0,1	d6 Ø	d7 Ø	d8 Ø	d9 Ø	d10 Ø	g1	h1 ±0,1	h2	h3 ±0,1	h4	h5	h6
Ø 450	120 144 180 240 360	5,4 5,8 6,4 7,2 8,2	5,2 5,5 5,8 6,2 6,8	12x30° 4x90°	4x90°	15°	-	4x90°	45°	449	350	400	380	18	11	9	-	-	M8	50	27,6 26,8 26,9 26,4 26	25	11	-	7 6 5,5 5,5 5
Ø 500	120 144 180 240 360	5,6 5,8 6,2 6,4 7,2	5,2 5,5 5,8 6,2 6,8	12x30° 4x90°	4x90°	15°	-	4x90°	45°	449	400	450	430	18	11	9	-	-	M8	50	27,7 27,5 27,1 26,6 26,1	25	11	-	7 7 6 6 6
Ø 560	120 144 180 240 360 720	5,8 5,8 6,2 6,4 7,2 8,2	5,2 5,5 5,8 6,2 6,8 7,5	12x30° 4x90°	4x90°	15°	-	4x90°	45°	559	450	502	480	20	14	11	-	-	M10	55	30,3 30 29,25 28,9 28,75 28,15	27,5	13	-	7 7 6 6 6 5
Ø 630	120 144 180 240 360 720	5,2 5,2 5,6 6,2 6,8 7,5	5,0 5,0 5,4 5,8 6,2 7,2	12x30° 4x90°	4x90°	15°	-	4x90°	45°	629	520	580	550	20	14	11	-	-	M10	55	30 30 24,45 29,2 28,9 28,3	27,5	13	-	8 7,5 7 6 6 6
Ø 710	240 288 360 720	4,6 4 3,4 1,8	4,4 3,8 3,2 1,6	12x30° 4x90°	4x90°	15°	-	4x90°	45°	709	590	650	620	20	14	11	-	-	M10	60	32,2 31,95 31,6 30,8	30	13	-	7 6 6 6
Ø 800	240 288 360 720	5 4,2 3,8 2,1	4,8 4 3,6 1,9	18x20° 6x60°	6x60°	10°	-	4	10°	799	670	740	710	20	14	11	-	-	M10	70	37,4 37 36,8 35,95	35	13	-	7 7 6 6
Ø 900	240 288 360 720	5,2 4,7 4,2 2,3	5 4,5 4 2,1	18x20° 6x60°	6x60°	10°	-	4	10°	899	760	840	800	20	14	11	-	-	M10	80	42,5 42,25 42 41,05	40	13	-	7 7 6 6
Ø 1000	240 288 360 720	5,5 4,4 4,2 2,6	5,3 4,2 3,8 2,4	18x20° 6x60°	6x60°	10°	-	4	10°	999	860	940	900	20	14	11	-	-	M10	80	42,65 42,5 42,1 41,2	40	13	-	7 7 6 6
Ø 1200	240 288 360 720	6,2 5,2 4,7 3	6 5 4,5 2,8	18x20° 6x60°	6x60°	10°	-	4	10°	1199	1060	1140	1100	20	14	11	-	-	M10	80	43 42,5 42,25 41,4	40	13	-	7 7 7 7
Ø 1500	240 288 360 720	5,5 5,2 4,9 3	5,3 4,7 4,2 2,8	18x20° 6x60°	6x60°	10°	-	4	10°	1499	1360	1440	1400	20	14	11	-	-	M10	80	42,65 42,5 42,35 41,4	40	13	-	7 7 7 7

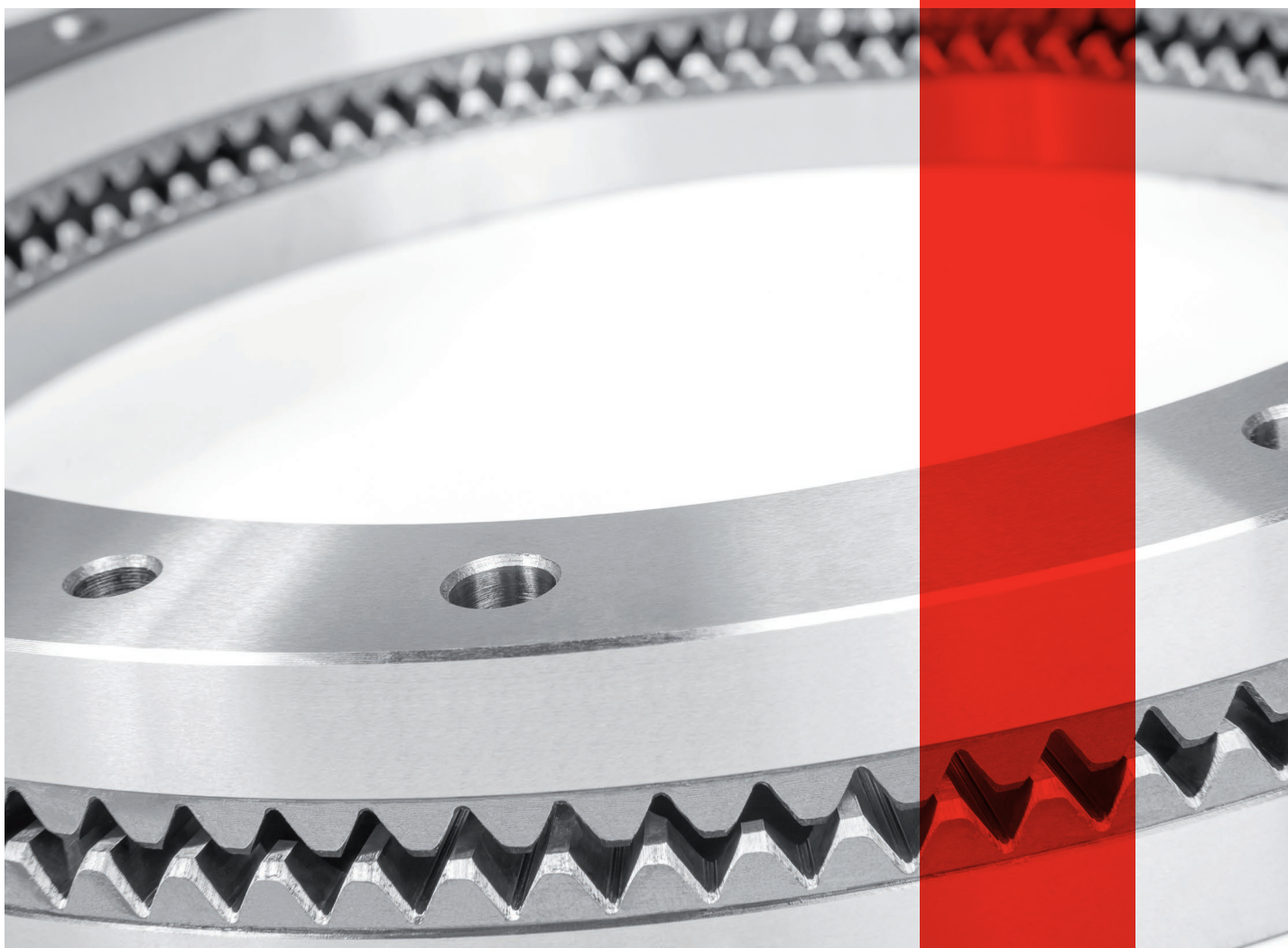
Precisione di divisione $\pm 1''$
Précision de la division $\pm 1''$

Dentatura temprata HRC 55 $\pm$ 2
Denture trempée HRC 55 $\pm$ 2

Superfici rettificate con parallelismo di 0,005 mm
Surfaces avec $\nabla \nabla \nabla$ parallelisme 0,005 mm

Tedisa

Hirth
Couplings



P. I. Eitua, 56 · E-48240 · Berriz
Bizkaia · Spain
Tel.: +34 946 824 853
Fax.: +34 946 225 144
tedisa@tedisa-hirth.com

www.tedisa-hirth.com